

在设置状态下,如果超过5秒,没有压下任何按键,程序自动退出设置状态,退出时:

绿色数码管显示END → 并闪烁4次

在设置状态下,产品仍正常工作。

各功能设置:

1、压下 键确认 → 产品进入阀值设置状态。

产品进入阀值状态后,红色数码管显示当前数码阀值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 阀值增加, 每压下一次, 阀值加2。

• 压下 键, 阀值减少, 每压下一次, 阀值减2。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的阀值, 进入到下一步NO/NC(常开/常闭)的设置状态。

2、 → 产品进入NO/NC(常开/常闭)设置状态。

产品进入NO/NC(常开/常闭)设置状态后,红色数码管显示NO/NC的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 或者 键, 在NO/NC(常开/常闭)之间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的NO/NC值, 进入下一步输出延时设置状态。

→ NO 常开

→ NC 常闭

3、 → 产品进入输出延时设置状态。

产品进入输出延时设置状态后,红色数码管显示输出延时的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 每按每一次延时值增加1毫秒,一直压下该键延时值会按100毫秒自动连续增加,直到9999毫秒。

• 压下 键, 每按每一次延时值减少1毫秒,一直压下该键延时值会按100毫秒自动连续减少,直到0毫秒。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的延时值,进入到下一步发射功率设置状态。

→

4、 → 产品进入发射功率设置状态。

产品进入发射功率设置状态后,红色数码管显示发射功率的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 发射功率值向上跳一级为更大发射功率,直到最大200%。

• 压下 键, 发射功率值向下跳一级为更小发射功率,直到最小12%。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的发射功率值,产品进入下一步工作模式设置状态。

→ 200%

→ 100%

→ 50%

→ 25%

→ 12%

注:如需改变工作频率,也通过选择不同的发射功率值来实现。

5、 → 产品进入防抖功能设置状态。

产品进入防抖状态功能设置之后,红色数码管显示防抖模式的当前值,

绿色数码管显示:

压下 键, 在ON/OFF(开启/关闭)之间相互切换。

压下 键, 在ON/OFF(开启/关闭)之间相互切换。

压下 键, 退出当前设置状态。

压下 键, 保存当前设定的ON/OFF(开启/关闭)的值,进入到下一步输出延时设置状态。

→ ON 开启防抖模式

→ OFF 关闭防抖模式

6、 → 产品进入工作模式设置状态。

产品进入工作模式设置状态后,红色数码管显示工作模式的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 在对射和反射模式间相互切换。

• 压下 键, 在对射和反射模式间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前工作模式的设定值,产品进入下一步工作模式。

→ 反射式

→ 对射式

7、 → 产品进入显示倒向设置状态。

产品进入检测显示模式设置状态后,红色数码管显示0或180,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 在0° 和180° 模式间相互切换。

压下 键, 在0° 和180° 模式间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前显示方向,进入下一个工作状态。

8、 → 产品进入检测速度模式设置状态。

产品进入检测速度模式设置状态后,红色数码管显示工作模式的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 在高速和低速模式间相互切换。

• 压下 键, 在高速和低速模式间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前检测速度模式的设定值。

→ 高速模式 (如果选择高速模式,则完成设置,将退出菜单)

→ 低速模式 (如果选择低速模式,则可进行黑线白线功能设置)

*注:高速模式下,产品只有单路(黑线)输出。除延时功能有效之外,其他所有功能无效

9、如果产品选择低速模式, → 产品进入黑线白线功能设定。

• 压下 键, 在两点输出模式、反向输出模式、同向输出模式、黑色线输出,白色相外部控制线、黑色线输出,白色线为同步输出控制线间相互切换。

• 压下 键, 在两点输出模式、反向输出模式、同向输出模式、黑色线输出,白色相外部控制线、黑色线输出,白色线为同步输出控制线间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前检测输出模式的设定值。

→ 两点输出 (如果选择两点输出,则进入两点值的设置;如果选择其他四项,则进入输出模式设置。)

→ 反向输出

→ 同向输出

→ 黑色线输出,白色线为外部学习控制线

→ 黑色线输出,白色线为同步输出控制线

特别注解 白色线外部控制功能:

NPN产品,白色线外部置低电平,时间长度>3s传感器启动学习功能,传感器把当前值记录下来并替换成开关阀值。

PNP产品,白色线外部置高电平,时间长度>3s传感器启动学习功能,传感器把当前值记录下来并替换成开关阀值。

10、如果产品选择两点输出模式 → 先两点中的输出小值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 区间输出小值增加,每压一次数值增加2。

• 压下 键, 区间输出小值减小,每压一次数值减小2。

• 压下 键, 保持压下状态5秒钟,产品自动学习并记录下当前值。当绿色数码管显示END并闪烁4次后松开按键,红色数码管显示已记录下来的数值。

• 压下 键, 完成区间输出小值设定,进入大值设定。

11、 → 产品进入区间大值设定状态,

红色数码管显示区间大值的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 区间输出大值增加,每压一次数值增加2。

• 压下 键, 区间输出大值减小,每压一次数值减小2。

• 压下 键, 保持压下状态5秒钟,产品自动学习并记录下当前值。当绿色数码管显示END并闪烁4次后松开按键,绿色数码管显示已记录下来的数值。

• 压下 键, 完成区间输出大值设定,并退出设置,退出时显示END →

并闪烁四次。

如果产品选择其他四种模式,确认之后,进入输出模式设置。

12、 → 产品进入输出模式设置状态。

产品进入输出模式设置状态后,红色数码管显示输出模式的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 在普通输出模式、上升沿脉冲输出模式、下降沿脉冲输出模式、区间输出模式、计数器输出自动清零模式、计数器输出手动清零模式,六个之间相互切换。

• 压下 键, 在普通输出模式、上升沿脉冲输出模式、下降沿脉冲输出模式、区间输出模式、计数器输出自动清零模式、计数器输出手动清零模式,六个之间相互切换。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前工作模式的设定值,当前工作模式为普通输出模式、上升沿脉冲输出模式或下降沿脉冲输出模式时,产品退出设置状态,退出时显示END并闪烁4次 → 当前输出模式为区间输出时,产品进入区间输出设置

→ 普通输出模式

→ 上升沿脉冲输出模式

→ 下降沿脉冲输出模式

→ 区间输出模式

→ 计数器输出自动清零模式

→ 计数器输出手动清零模式

注:如果选择脉冲输出模式,输出信号的脉冲长度即为设置的延时时间长度,脉冲模式下无延时功能。且脉冲长度不能设置为零,否则无输出。

如果选择产品区间输出模式,请参照下面第12、13项设置;

如果选择计数器输出自动清零模式,请参照第14、15项设置;

如果选择计数器输出手动清零模式,请参照第14项设置。

13、 → 产品进入区间大值设定状态,

红色数码管显示区间大值的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 区间输出大值增加,每压一次数值增加2。

• 压下 键, 区间输出大值减小,每压一次数值减小2。

• 压下 键, 保持压下状态5秒钟,产品自动学习并记录下当前值。当绿色数码管显示END并闪烁4次后松开按键,红色数码管显示已记录下来的数值。

• 压下 键, 完成区间输出大值设定,并退出设置,退出时显示END →

并闪烁四次。

14、如果选择计数器输出模式, → 产品进入计数数值设置状态。

产品进入计数数值设置状态后,红色数码管显示计数数值的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 计数数值增加,每压下一次,计数数值加1。

• 压下 键, 计数数值减少,每压下一次,计数数值减1。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的计数数值,如果选择的是计数器输出手动清零模式,则退出设置,退出时显示END → 并闪烁四次。如果选择的是计数器输出自动清零模式,则进入下一步设置。

注:计数数值可以在退出设置后按加减键直接进行修改。

15、 → 产品进入计数器自动清零时设置状态。

产品进入计数器自动清零时设置状态后,红色数码管显示输出延时的当前值,绿色数码管显示 .

• 压下 键, 每按每一次延时值增加1毫秒,一直压下该键延时值会按100毫秒自动连续增加,直到9999毫秒。

• 压下 键, 每按每一次延时值减少1毫秒,一直压下该键延时值会按100毫秒自动连续减少,直到0毫秒。

• 压下 键, 退出当前设置状态。

• 压下 键, 保存当前设定的计数器自动清零延时值,退出设置,退出时显示END →